

# FutabaBasics

VBarNeo und Heckempfindlichkeit über den Sender einstellen.

Damit die Werte im VBarNeo und Sender übereinstimmen muss folgendes eingestellt werden.

FUNKTION	NORMAL	2/4
	GEBR	TRIM
5PIT	J2	--
6ZU6	SH	--
7ZU1	--	--
8KRSL	--	--

Am K8 KRSL(Heck) wählen-> in der VBarNeoSoftware K8 bei AUX2 wählen und Heckempfindlichkeit über AUX2 aktivieren.

ENDPUNKT	2/3			
WEG	+++↻			
5PIT	135	100	100	135
6ZU6	135	100	100	135
7ZU1	135	100	100	135
8KRSL	135	65	65	135

  

ENDPUNKT	2/3			
WEG	+++↻		↻+++	
5PIT	135	100	100	135
6ZU6	135	100	100	135
7ZU1	135	100	100	135
8KRSL	135	65	65	135

Dann die Wege auf 65% begrenzen

SERVOMITTE	1/2		
1ROLL	+0	5PIT	+0
2NICK	+0	6ZU6	+0
3GAS	+0	7ZU1	+0
4HECK	+0	8KRSL	-142

Servomitte einstellen -142%

KRSL (HECK) NORMAL		
FZS	NORMAL	EIN
TYPE	NORM	
RATE	100.0%	<100.0%>
FEIN-TRIMM		
--	+20%	(+0%)

Im Menü Kreiseln den TYPE auf "NORM" stellen

# FutabaBasics

```
KRSL (HECK) NORMAL
-----
FZS      NORMAL  EIN
TYPE NORM
RATE 0.0% < 0.0%>
FEIN-TRIMM
-- +20%  (+0%)
```

Jetzt stimmen die %Werte vom Sender mit dem im VBarNeo überein  
Also 0% im Sender sind 0% im VBarNeo.

```
KRSL (HECK) NORMAL
-----
FZS      NORMAL  EIN
TYPE NORM
RATE 100.0% < 100.0%>
FEIN-TRIMM
-- +20%  (+0%)
```

und 100% im Sender sind 100% im VBarNeo.

## OPTIONAL:

```
KRSL (HECK) NORMAL
-----
FZS      NORMAL  EIN
TYPE NORM
RATE 60.0% < 60.0%>
FEIN-TRIMM
RD +20%  (+0%)
```

Auf Wunsch kann zum Feintrimmen noch einen Geber definiert werden. Im Beispiel "RD"

```
KRSL (HECK) NORMAL
-----
FZS      NORMAL  EIN
TYPE NORM
RATE 60.0% < 40.0%>
FEIN-TRIMM
RD +20%  (-20%)
```

Somit kann man die Grundeinstellung 60% auf 40% reduzieren

```
KRSL (HECK) NORMAL
-----
FZS      NORMAL  EIN
TYPE NORM
RATE 60.0% < 80.0%>
FEIN-TRIMM
RD +20%  (+20%)
```

und auf max. 80% erhöhen.