

FutabaBasics

Klapptriebwerkssteuerung

Funktion:

Mit einem Schalter (SW-A) das Klapptriebwerk ein/ausfahren und den Motor ein/ausschalten.

Inkl. Verzögerungen damit der Motor nur läuft wenn das Klapptriebwerk ausgefahren ist.

Steuerung:

Screenshots von der FX30/T12FG

passend auch für T14MZ/FX40/FX32/T18MZ/T18SZ

K3 = Motor (-100% Motor aus; +100% Motor Vollgas)

K6 = Klapptriebwerk ein/aus (-140% eingefahren; +140% ausgefahren)

Schalter SW-A ein/ausfahren und Motor ein/aus

Schalter SW-E (unten/hinten) = Motor GESPERRT

Schalter SW-A	K3 Motor	K6 Klapptriebwerk
oben/vorne	+100% Motor Vollgas	+140% ausgefahren
Mitte	-100% Motor aus	+140% ausgefahren
unten/hinten	-100% Motor aus	-140% eingefahren

ZUSATZ?(3) umbenennen für eine bessere Übersicht

FUNKTIONSNAMEN (7.6U) 1/2			FUNKTIONSNAMEN (7.6U) 1/2		
1 ZUSATZ 1	ZU1	10 ZEICHEN KLAPPTRIEB	1 ZUSATZ 1	ZU1	4 ZEICHEN KLTR
2 ZUSATZ 2	ZU2		2 ZUSATZ 2	ZU2	
3 KLAPPTRIEB	KLTR	VORGABE ZUSATZ 3	3 KLAPPTRIEB	KLTR	VORGABE ZU3
4 ZUSATZ 4	ZU4		4 ZUSATZ 4	ZU4	

Bei den Funktionen KEINEN Geber zuteilen.

FUNKTION NORMAL (7.6U) 1/5			FUNKTION NORMAL (7.6U) 2/5		
KA FUNKTION	GEBER	--- TRIM ---	KA FUNKTION	GEBER	--- TRIM ---
1 HÖHENRUDER	J2	T2 GLOB	5 QUERRUD 2	---	---
2 SEITE	J1	T1 GLOB	6 KLAPPTRIEB	---	---
3 MOTOR	---	---	7 WÖLBKLAPPE	---	---
4 QUERRUDER	J4	T4 GLOB	8 WÖLBKLAP 2	---	---

Limit/Wege auf die max. gewünschten Wege setzen.

Motor 100%

Klapptriebwerk 140%

ENDPUNKT-ATV (7.6U) 1/3					ENDPUNKT-ATV (7.6U) 2/3				
KA FUNKTION	LIMIT	WEG	WEG	LIMIT SPEED	KA FUNKTION	LIMIT	WEG	WEG	LIMIT SPEED
1 HÖHENRUDER	135%	41%	57%	135% 0	5 QUERRUD 2	135%	68%	83%	135% 0
2 SEITE	135%	64%	87%	135% 0	6 KLAPPTRIEB	140%	140%	140%	140% 0
3 MOTOR	100%	100%	100%	100% 0	7 WÖLBKLAPPE	155%	33%	100%	135% 0
4 QUERRUDER	135%	82%	80%	135% 0	8 WÖLBKLAP 2	155%	100%	31%	155% 0

FutabaBasics

P-MIX1 -> Motorsteuerung

PROGR-MIXER	NORMAL	7.60 1/3
MIXER	MODE	MODE
1 SA →MOTR	MIXER	GLOBAL
2 SA →MOTR	MIXER	GLOBAL
3 OFFS.MIX	OFFSET	GLOBAL
4 OFFS.MIX	OFFSET	GLOBAL

Master SA

PROG. MIX 1	NORMAL	7.60 2/3
FUNKTION, H/W	LINK	
MASTER SA		
SLAVE MOTOR	AUS	STK →STK AUS
GEBR		RATE(%)
FEIN-TRIMM --		+0 < +0

Slave MOTOR

PROG. MIX 1	NORMAL	7.60 2/3
FUNKTION, H/W	LINK	
MASTER SA		
SLAVE MOTOR	AUS	STK →STK AUS
GEBR		RATE(%)
FEIN-TRIMM --		+0 < +0

Mischer aktivieren

PROG. MIX 1	NORMAL	7.60 3/3
HIN MODE	ZUR	
STATUS AUS	SPEED 0 LIN. 15	
SCHALT SA	MASTER MASTER	
	START STOPP	
VERZG 1.0s	0.0s	

Hochlaufzeit des Motors (15)

PROG. MIX 1	NORMAL	7.60 3/3
HIN MODE	ZUR	
STATUS AUS	SPEED 0 LIN. 15	
SCHALT SA	MASTER MASTER	
	START STOPP	
VERZG 1.0s	0.0s	

Schalter gleich dem Geber

PROG. MIX 1	NORMAL	7.60 3/3
HIN MODE	ZUR	
STATUS AUS	SPEED 0 LIN. 15	
SCHALT SA	MASTER MASTER	
	START STOPP	
VERZG 1.0s	0.0s	

Mitte und oben/vorne auf EIN

EIN/AUS	NORMAL	7.60 1/1
SA	EIN	
	EIN	
	▶AUS	
MEMORY	NORMAL	

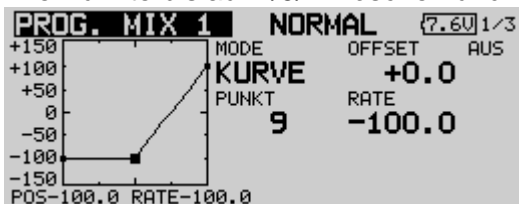
Verzögerung auf MASTER

PROG. MIX 1	NORMAL	7.60 3/3
HIN MODE	ZUR	
STATUS AUS	SPEED 0 LIN. 15	
SCHALT SA	MASTER MASTER	
	START STOPP	
VERZG 1.0s	0.0s	

Startverzögerung damit das Klapptriebwerk ausfahren kann.

PROG. MIX 1	NORMAL	7.60 3/3
HIN MODE	ZUR	
STATUS AUS	SPEED 0 LIN. 15	
SCHALT SA	MASTER MASTER	
	START STOPP	
VERZG 1.0s	0.0s	

Alle Punkte bis auf 1/9/17 löschen und Punkt 1 + 9 -100%; Punkt 17 +100%



FutabaBasics

P-MIX2 -> Motor aus Position

PROGR-MIXER	NORMAL	7.60 1/3
MIXER	MODE	MODE
1 SA →MOTR	MIXER	GLOBAL
2 SA →MOTR	MIXER	GLOBAL
3 OFFS.MIX	OFFSET	GLOBAL
4 OFFS.MIX	OFFSET	GLOBAL

Master SA

PROG. MIX 2	NORMAL	7.60 2/3
FUNKTION, H/W	LINK	
MASTER SA		
SLAVE MOTOR	AUS	STK →STK AUS
GEBR		RATE(%)
FEIN-TRIMM --		+0 (< +0)

Slave MOTOR

PROG. MIX 2	NORMAL	7.60 2/3
FUNKTION, H/W	LINK	
MASTER SA		
SLAVE MOTOR	AUS	STK →STK AUS
GEBR		RATE(%)
FEIN-TRIMM --		+0 (< +0)

Mischer aktivieren

PROG. MIX 2	NORMAL	7.60 3/3
HIN MODE	ZUR	
STATUS EIN	SPEED 0 LIN.	0
SCHALT SA	MASTER SLAVE	
START	STOPP	
VERZG 0.0s	1.0s	

Schalter gleich dem Geber

PROG. MIX 2	NORMAL	7.60 3/3
HIN MODE	ZUR	
STATUS EIN	SPEED 0 LIN.	0
SCHALT SA	MASTER SLAVE	
START	STOPP	
VERZG 0.0s	1.0s	

Unten/hinten auf EIN

EIN/AUS	NORMAL	7.60 1/1
SA		
AUS		
AUS		
▶EIN		
MEMORY	NORMAL	

Stoppverzögerung

PROG. MIX 2	NORMAL	7.60 3/3
HIN MODE	ZUR	
STATUS EIN	SPEED 0 LIN.	0
SCHALT SA	MASTER SLAVE	
START	STOPP	
VERZG 0.0s	1.0s	

Offset auf -100% (Motor aus Position)

PROG. MIX 2	NORMAL	7.60 1/3
MODE	OFFSET	EIN
EXPO 1	-100.0	
RATE A	RATE B	
+0.0	+0.0	
EXP A	EXP B	
+0.0	+0.0	Ⓢ
POS-100.0	RATE-100.0	

FutabaBasics

P-MIX3 -> Klapptriebwerk ein/ausfahren

Umschalten auf **OFFSET**-Mischer

PROGR-MIXER	NORMAL	(7.60) 1/3
MIXER	MODE	MODE
1 SA →MOTR	MIXER	GLOBAL
2 SA →MOTR	MIXER	GLOBAL
3 OFFS.MIX	OFFSET	GLOBAL
4 OFFS.MIX	OFFSET	GLOBAL

PROGR-MIXER	NORMAL	(7.60) 1/3
MIXER	MODE	MODE
1 SA →MOTR	MIXER	GLOBAL
2 SA →MOTR	MIXER	GLOBAL
3 OFFS.MIX	OFFSET	GLOBAL
4 OFFS.MIX	OFFSET	GLOBAL

Funktion **KLTR** auswählen

PROG. MIX 3	NORMAL	(7.60) 1/5
OFFSET 1/4	MODE NORM	SPEED HIN ZUR MIX AUS
FUNKTION KLTR	FEIN-TRIMM	10 10 SW SA
OFFSET	GEBR --	VERZG START 0.0
EIN -100.0%	RATE +0%	STOPP 2.0
AUS +100.0%		

Position eingefahren eingeben

PROG. MIX 3	NORMAL	(7.60) 1/5
OFFSET 1/4	MODE NORM	SPEED HIN ZUR MIX AUS
FUNKTION KLTR	FEIN-TRIMM	10 10 SW SA
OFFSET	GEBR --	VERZG START 0.0
EIN -100.0%	RATE +0%	STOPP 2.0
AUS +100.0%		

Position ausgefahren eingeben

PROG. MIX 3	NORMAL	(7.60) 1/5
OFFSET 1/4	MODE NORM	SPEED HIN ZUR MIX AUS
FUNKTION KLTR	FEIN-TRIMM	10 10 SW SA
OFFSET	GEBR --	VERZG START 0.0
EIN -100.0%	RATE +0%	STOPP 2.0
AUS +100.0%		

Verzögerung eingeben wenn gewünscht

PROG. MIX 3	NORMAL	(7.60) 1/5
OFFSET 1/4	MODE NORM	SPEED HIN ZUR MIX AUS
FUNKTION KLTR	FEIN-TRIMM	10 10 SW SA
OFFSET	GEBR --	VERZG START 0.0
EIN -100.0%	RATE +0%	STOPP 2.0
AUS +100.0%		

PROG. MIX 3	NORMAL	(7.60) 1/5
OFFSET 1/4	MODE NORM	SPEED HIN ZUR MIX AUS
FUNKTION KLTR	FEIN-TRIMM	10 10 SW SA
OFFSET	GEBR --	VERZG START 0.0
EIN -100.0%	RATE +0%	STOPP 2.0
AUS +100.0%		

Stopverzögerung damit der Motor zum Stehen kommt bevor das Klapptriebwerk einfährt.

PROG. MIX 3	NORMAL	(7.60) 1/5
OFFSET 1/4	MODE NORM	SPEED HIN ZUR MIX AUS
FUNKTION KLTR	FEIN-TRIMM	10 10 SW SA
OFFSET	GEBR --	VERZG START 0.0
EIN -100.0%	RATE +0%	STOPP 2.0
AUS +100.0%		

Mischer aktivieren

PROG. MIX 3	NORMAL	(7.60) 5/5
EINSTLG		
STATUS AUS		
SCHALT SA		

Schalter gleich dem Geber

PROG. MIX 3	NORMAL	(7.60) 5/5
EINSTLG		
STATUS AUS		
SCHALT SA		

Mitte und oben/vorne auf EIN

EIN/AUS	NORMAL	(7.60) 1/1
SA		
EIN		
EIN		
▶ AUS		
MEMORY	NORMAL	

FutabaBasics

P-MIX4 -> Motor-Sperre (Notaus/Sicherheitsschalter)

Umschalten auf **OFFSET**-Mischer

PROGR-MIXER	NORMAL	7.60 1/3
MIXER	MODE	MODE
1 SA +MOTR	MIXER	GLOBAL
2 SA +MOTR	MIXER	GLOBAL
3 OFFS.MIX	OFFSET	GLOBAL
4 OFFS.MIX	OFFSET	GLOBAL

PROGR-MIXER	NORMAL	7.60 1/3
MIXER	MODE	MODE
1 SA +MOTR	MIXER	GLOBAL
2 SA +MOTR	MIXER	GLOBAL
3 OFFS.MIX	OFFSET	GLOBAL
4 OFFS.MIX	OFFSET	GLOBAL

Funktion **MOTR** auswählen

PROG. MIX 4	NORMAL	7.60 1/5
OFFSET 1/4	MODE NORM	SPEED HIN ZUR MIX EIN
FUNKTION MOTR	FEIN-TRIMM	0 15 SW SE
OFFSET	GEBR --	VERZG
EIN +200.0%	RATE +0%	START 0.0
AUS +0.0%		STOPP 0.0

Motor aus Position eingeben

PROG. MIX 4	NORMAL	7.60 1/5
OFFSET 1/4	MODE NORM	SPEED HIN ZUR MIX EIN
FUNKTION MOTR	FEIN-TRIMM	0 15 SW SE
OFFSET	GEBR --	VERZG
EIN +200.0%	RATE +0%	START 0.0
AUS +0.0%		STOPP 0.0

Hochlaufzeit des Motors (15)
aus der Motorsperre

PROG. MIX 4	NORMAL	7.60 1/5
OFFSET 1/4	MODE NORM	SPEED HIN ZUR MIX EIN
FUNKTION MOTR	FEIN-TRIMM	0 15 SW SE
OFFSET	GEBR --	VERZG
EIN +200.0%	RATE +0%	START 0.0
AUS +0.0%		STOPP 0.0

Mischer aktivieren

PROG. MIX 4	NORMAL	7.60 5/5
EINSTLG		
STATUS EIN		
SCHALT SE		

Schalter Sperre definieren

PROG. MIX 4	NORMAL	7.60 5/5
EINSTLG		
STATUS EIN		
SCHALT SE		

Schalterposition gesperrt definieren

EIN/AUS	NORMAL	7.60 1/1
SE	AUS	
	EIN	
MEMORY	NORMAL	